

162083

A5
B5

四、英文發明摘要(發明之名稱: ROTARY BRUSH FLOOR POLISHER

A rotary brush floor polisher is provided with an upper and a lower disk member movably connected with each other through a shock absorbing means interposed therebetween, on which lower disk member is fixedly mounted a polishing brush or pad which is rotatably driven by an electric motor to glide over a floor to polish and clean the same. The polisher is characterized by the shock absorbing means each of which is interposed: between the upper and the lower disk member; and between the electric motor and a platform on which the motor is mounted. The shock absorbing means has a simple and compact construction which: realizes reduction in size of the polisher; reduces vibrations and noise in operation; and eliminates a fear that the operator's fingers and like objects are sandwiched between the upper and the lower disk member by mistake in operation to ensure a safety operation of the polisher.

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

附註：本案已向

國(地區)申請專利，申請日期：

案號：

中(210X 297公厘)

2-A

78. 8. 3,000

(11)公告編號：162083

(44)中華民國80年(1991)07月01日

發 明

全 4 頁

(51)Int. Cl.⁵ : A47L11/16,
A46B13/02

附
件

(54)名 稱：回轉刷式地板磨光機

(21)申 請 案 號：79101899

(22)申請日期：中華民國79年(1990)03月12日

(72)發 明 人：
宮崎喜郎

日本

(71)申 請 人：
熊本延義

日本

(74)代 理 人：何金塗 先生

1

[57]申請專利範圍：

1. 一種回轉刷式地板磨光機，是由

附操作把柄的浮台，

安裝於該浮台上，而使回轉軸延伸到該浮台下方的馬達，在該浮台的下方，固著於該回轉軸的上方圓板，在該上方圓板的下方，安裝得能相對於該上方圓板移動於上下方向以及水平方向的下方圓板，安裝於該下方圓板下方的刷子或襯墊，所構成，其特徵為：

分別將環狀金屬製擋構件利用烘烤方法一體地固著於套管狀防震橡膠的內外而形成的緩衝構件，與一支直通螺栓所構成之緩衝裝置，係設置於上方圓板與下方圓板之間，且將環狀擋板利用烘烤方法固著於繞桿狀防震橡膠的上下兩面而成的一對繞桿狀緩衝構件，與一組螺栓以及螺帽所構成之設有在抵接於環狀擋板間之浮台側之擋板內周緣並緊嵌於浮台之螺栓的向外凸緣之緩衝裝置，係設置於馬達與浮台之間。

2. 一種回轉刷式地板磨光機，是由

附操作把柄的浮台，

安裝於該浮台上，而使回轉軸延伸到該浮

2

台下方的馬達，在該浮台的下方，固著於該回轉軸的上方圓板，在該上方圓板的下方，安裝得能相對於該上方圓板移動於上下方向以及水平方向的下方圓板，

5. 安裝於該下方圓板下方的刷子或襯墊，所構成，其特徵為：

將柱螺栓埋入短節圓柱狀防震橡膠的上下，利用烘烤方法將相當於襯墊之擋板一體地安裝於兩端而成的緩衝構件，與兩個螺帽所構成之緩衝裝置，係設置於上方圓板與下方圓板之間，且將環狀擋板利用烘烤方法固著於繞桿狀防震橡膠的上下兩面而成的一對繞桿狀緩衝構件，與一組螺栓以及螺帽所構成之設有在抵接於環狀擋板間之浮台側之擋板內周緣並緊嵌於浮台之螺栓的向外凸緣之緩衝裝置，係設置於馬達與浮台之間。

圖示簡單說明：

第1圖是本發明的回轉刷式地板磨光機切除了一部的側面圖，

20. 第2圖是第1圖的回轉刷式地板磨光機的要部放大斷面圖，

第3圖是具有另一緩衝裝置的回轉刷

式地板磨光機與第2圖一樣的圖，

第4圖是繪示第3圖的緩衝裝置的螺旋彈簧與螺栓與襯墊的配置的分解針視圖，

第5圖是具有又另一緩衝裝置的回轉刷式地板磨光機與第2圖一樣的圖，

第6圖是第5圖的緩衝裝置的斜視圖，

第7圖是本發明具有又另一形態之緩衝裝置的回轉刷式地板磨光機與第1圖一樣的圖，

第8圖是第7圖的VⅢ—VⅢ線斷面圖，

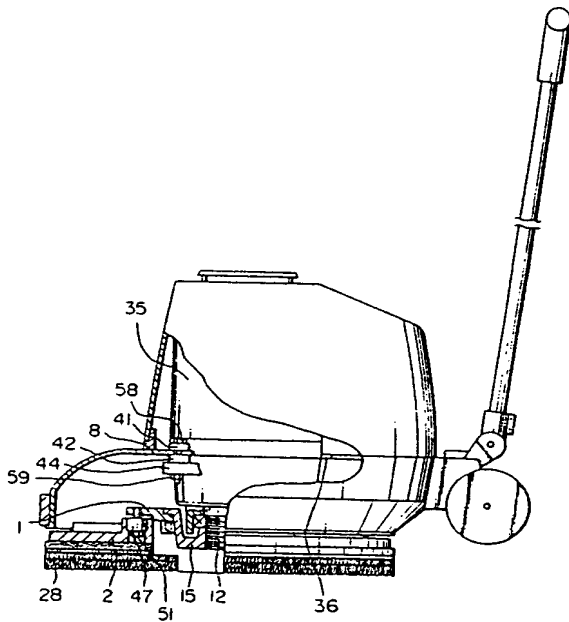
第9圖是第8圖的緩衝裝置空氣袋切除了一部的斜視圖，

第10圖是另一形態的空氣袋切除了一部的斜視圖，

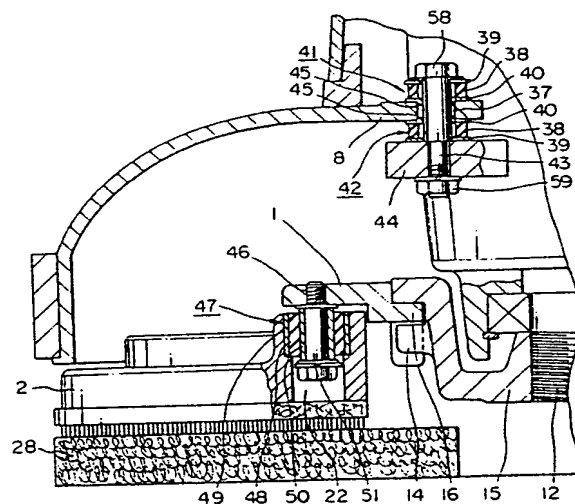
第11圖是向來的回轉刷式地板磨光機的側面圖，

第12圖是第11圖回轉刷式地板磨光機的要部部份斷面圖。

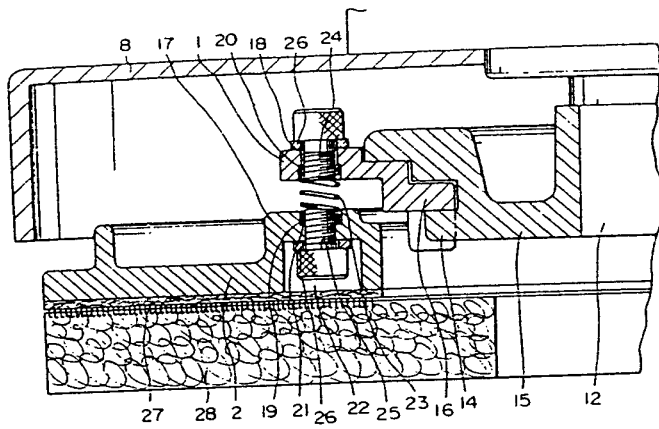
第1圖



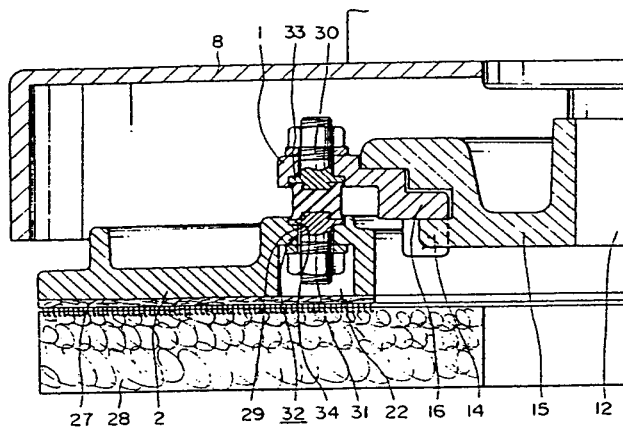
第2圖



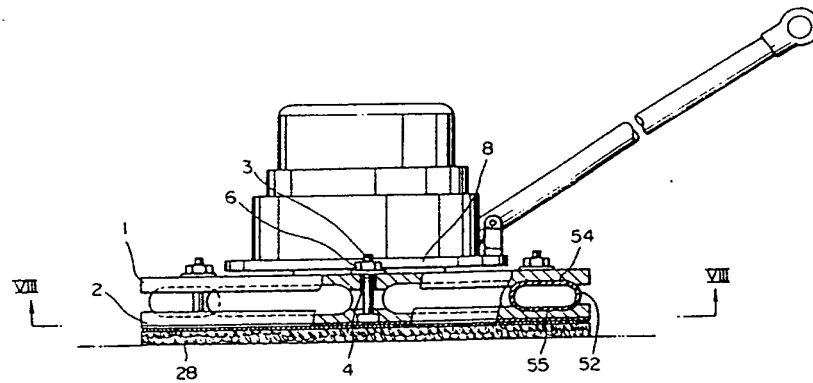
第 3 圖



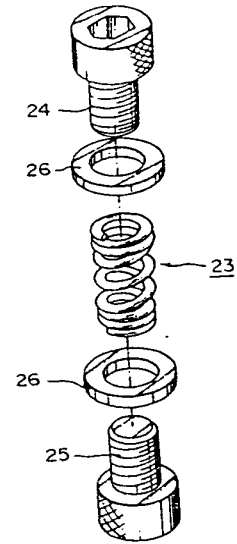
第 5 圖



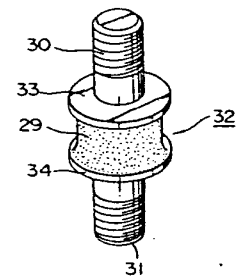
第 7 圖



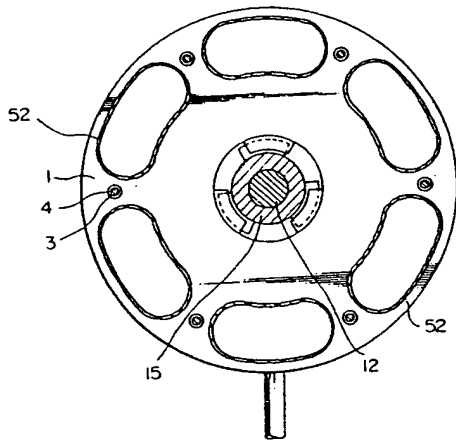
第 4 圖



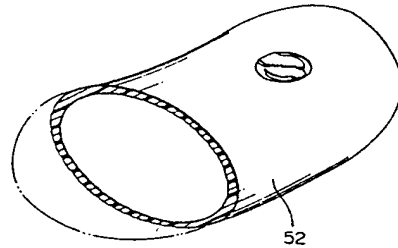
第 6 圖



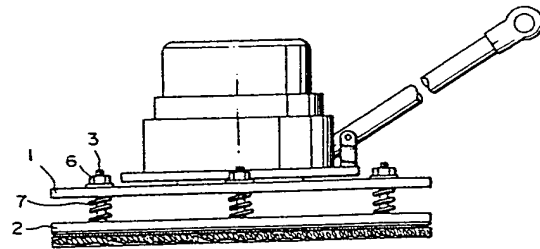
第 8 圖



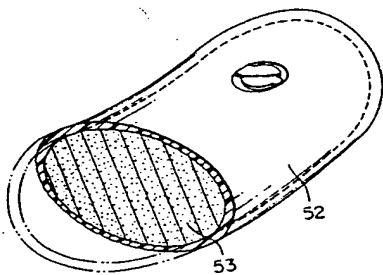
第 9 圖



第 11 圖



第 10 圖



第 12 圖

